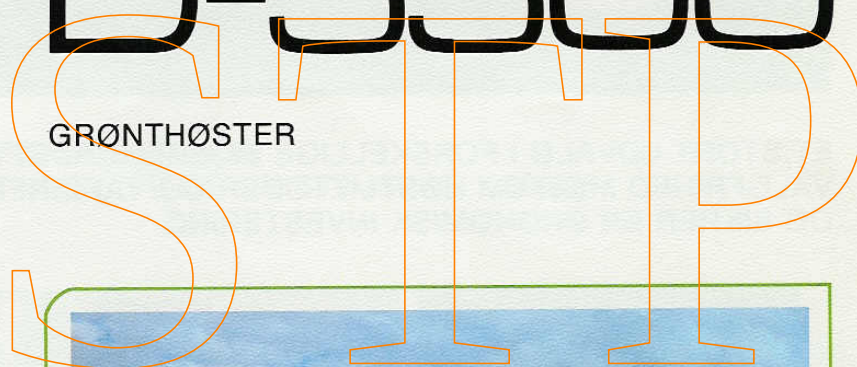
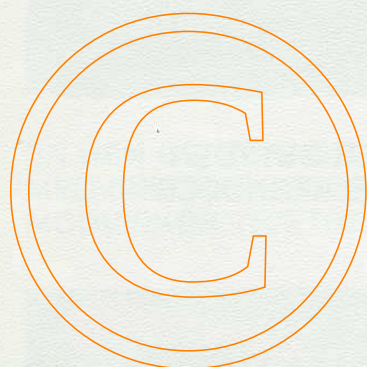




dronningborg

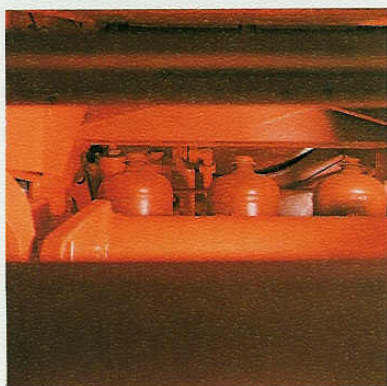
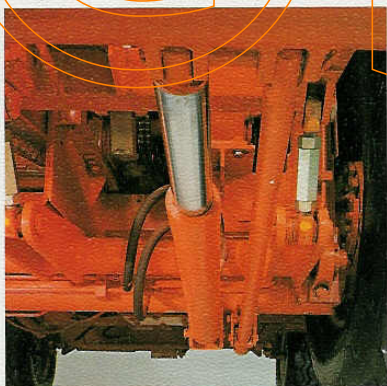
D-5500

GRØNTHØSTER



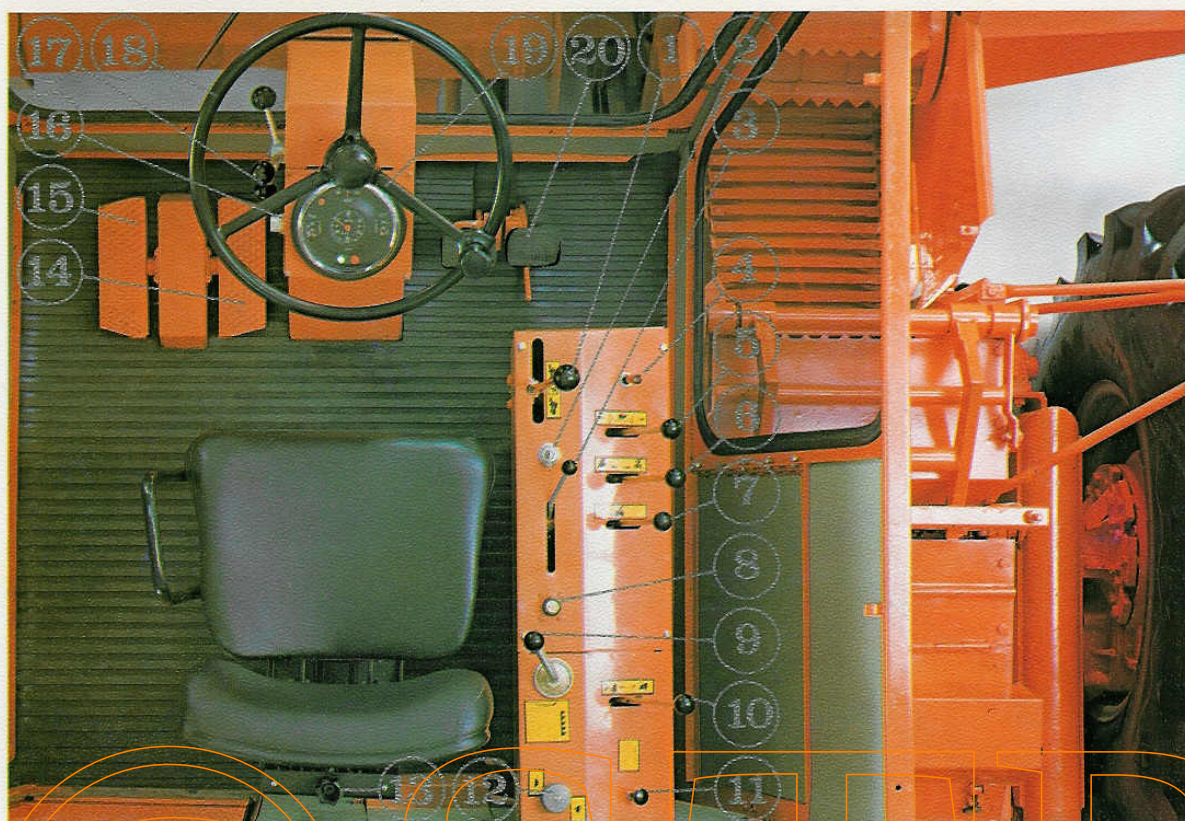


HYDROSTATISK FREMDRIFT OG EN UDSTRAKT ANVENDELSE AF HYDRAULISKE FUNKTIONER BETYDER ENKEL BETJENING



Med D-5500 tilbyder Dronningborg grøntøringsindustrien og maskinstationerne en robust og ydedygtig industrimaskine. D-5500 er kendetegnet ved moderne udformning, et rigtholdigt udstyr og en helt enestående betjenings- og kørekomfort. D-5500 er lige anvendelig til snitning af græs-, lucerne- og majsafgrøder for såvel tørring som ensilering. En intensiv udnyttelse stiller store krav til førercomforten. Fra førersædet er de logisk grupperede betjeningshåndtag inden for bekvem rækkevidde. Umiddelbart til højre for føreren findes kørehåndtaget, med hvilket den hydrostatisk fremdrift styres. Hydrostatisk orbitrolstyring er standard. Maskineriet tilkobles hydraulisk, hvorved man på én gang kan starte eller stoppe snitter, blæser, indføring og skærebord. Hydraulisk reversering af indførsvalser betyder, at overfyldning kan undgås ved at vende indførsvalsernes omdrejningsretning. Den hydraulisk svingbare tud styres med et håndtag fra førerplatformen, ligesom håndtag til vertikal regulering af tudens øverste del også er

inden for bekvem rækkevidde. Skærebordet er let at indstille. Bevægelse op og ned sker hydraulisk. Stubbhøjden kan forudindstilles og holdes konstant under arbejdet, men kan også varieres under kørslen. Afbalancering ved hjælp af tre hydrauliske trykakkumulatorer betyder, at skærebordets slæbesko lettere bringer selve skærebordet til at hæve sig over eventuelle ujævnheder i terrænet. For at sikre en stabil skærebordsfunktion indgår tre kraftige justerbare forbindelsesled, påmonteret en torsionsaksel forrest på undervognen, med hvilke eventuelle vridninger i skærebordet optages. Bevægelig, fjederpåvirket transportortromle ved skærebordet, parallelstyring af indførsvalserne og en effektiv skrabeplade ved glatvalsen medvirker til bedre indføring, et mere eksakt snit og en højere ydelse. D-5500 er udstyret med en usædvanlig kraftig snittecylinder, og 8 hårdmetalbelagte knive indgår som standardudrustning. En 6-cylindret dieselmotor på 240 SAE HK sikrer maskinens fremkommelighed selv under vanskelige forhold.



EN REN OG BEHAGELIG ARBEJDSPLADS MEDVIRKER TIL STØRRE UDBYTTTE OG EN STØJSVAG KABINE MODVIRKER TRÆTHED



Videnskabelige undersøgelser har vist, at en høstmaskines effektivitet og vedligeholdelsesomkostninger påvirkes stærkt af førerens arbejdsmiljø. I erkendelse af førermiljøets store betydning er der indført en række forbedringer, der gør D-5500 til markedets mest avancerede maskine på området. Førerhusets glasareal er forøget, så udsynet er blevet endnu bedre. Ruderne er fremstillet af tonet glas, der tilbageholder ca. 40% af solens varmestraler, uden at udsynet nedsættes. Hertil kommer et effektivt ventilationsanlæg med dobbelt støvfilter, der bidrager til en støvfri atmosfære i førerkabinen. Ventilatoren har to hastigheder, og det er let at indstille luftstrømmen. Førerhuset er isoleret, så støjniveauet er nedbragt til et stade, der er ukendt for en maskine af denne størrelse. Medvirkende til den fine førerkomfort er et anatomisk rigtigt udformet sæde med affjedring og mange indstillingsmuligheder. Indstilleligt rat og hydrostatisk styring, let betjenelige og overskuelige hydrauliske manøvehåndtag med letforståelige symboler og hydrostatisk fremdrift, der styrer hele kørefunktionen med kun et håndtag, er standardudstyr.

1. Kørehåndtag
2. Strøm og lyskontakt
3. Gasregulering
4. Blinklyskontakt
5. Stubhøjdeforvalger
6. Håndtag for drejning af tud
7. Håndtag for hovedkobling
8. Startkontakt
9. Håndtag for regulering af knivhastighed ved dobbelt knivtræk
10. Håndtag for vogntip
11. Stopknap for motor
12. Skiftehåndtag for mark- og landevejskørsel
13. Indstilling af førersædets affjedring
14. Pedal for løft og sænk af skærebord
15. Pedal for reversering af indføringsvalser
16. Hornkontakt
17. Håndtag for indstilling af ratstammen
18. Hydrostatisk orbitrolstyring
19. Kombi-instrument med: hydraulikolietermometer, amperemeter, kølevandstermometer og time-tæller. Herudover advarselsslamper for brændstofbeholdning, afladning, olietryk og hydraulikoliebeholdning.
20. Pedaler for enkelthjulsbrems.



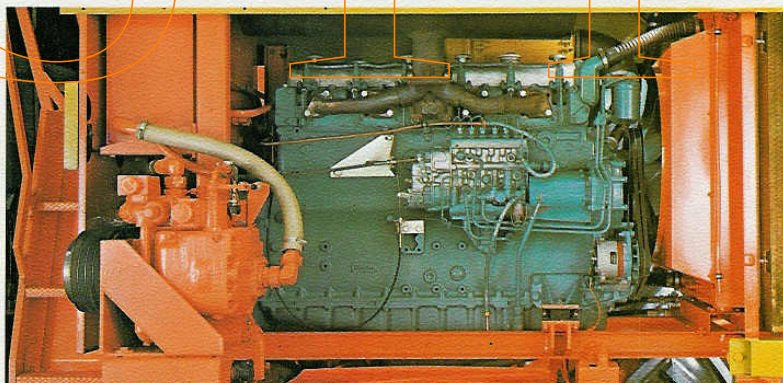
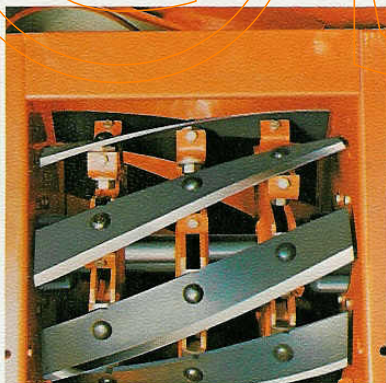
ET STORT UDVALG I FORSKELLIGE SKÆREBORDSTYPER BETYDER VALGFRIHED MELLEM HØSTMETODER OG VARIERENDE AFGRØDER OG SIKRER EN ØKONOMISK INVESTERING



D-5500 kan valgfrit udstyres med skærebord af forskellig udformning. Til høst af ikke for fugtige afgrøder anvendes med fordel et skærebord med mekanisk drevet enkeltskærende kniv. Dette skærebord er enkelt og robust i konstruktion og anvendes især på grund af en rimelig anskaffelsessværdi. Ønskes større knivhastighed og dermed større fremdriftshastighed, kan maskinen også forsynes med hydraulisk enkeltskærende kniv, med hvilken der kan opnås en knivhastighed på 850 slag pr. minut. Til bjærgning af afgrøder under decideret våde driftsforhold anbefales et skærebord med dobbeltskærende kniv. Med de modsat arbejdende knive kan der opnås knivhastigheder på indtil 1300 slag pr. minut. Såvel det enkeltskærende som dobbeltskærende knivtræk er trinløst hydraulisk variabelt fra førersædet. Til opsamling af skårlagte afgrøder kan D-5500 leveres med en opsamletromle med en samlebredde på 1790 mm. Opsamlebordet er forsynet med hydraulisk drevet pick-up tromle, der reguleres trinløst variabelt fra førersædet. Herved kan tromlehastigheden altid tilpasses fremkørselshastigheden. Til høst af majs kan D-5500 udstyres med et tre-rækket majsskærebord, med hvilket der kan høstes rækkeafstande, der varierer fra 70 til 90 cm. Majsskærebordet er forsynet med trinløs variabel knivhastighed, ligesom majs kæderne også er hydraulisk trinløst variable fra førersædet. Majsindføringskæderne reverserer automatisk hydraulisk, når indføringsvalserne reverseres. Alle skærebord kan hurtigt af- og påmonteres grønthøsteren ved hjælp af 2 bolte og 2 forbindelser til de hydrauliske transmissioner.



EN KRAFTIG MOTOR PÅ 240 HK, SPECIELLE HÅRDTMETALBELAGTE KNIVE, OG ET EFFEKTIVT TRANSMISSIONSSYSTEM BETYDER DRIFTSSIKKERHED UNDER ALLE FORHOLD

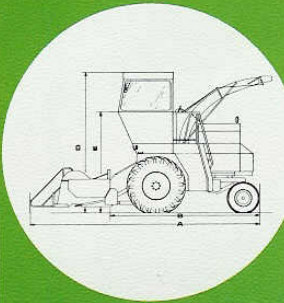
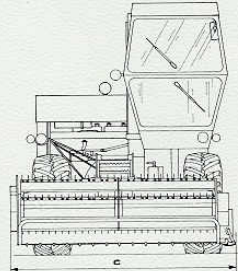
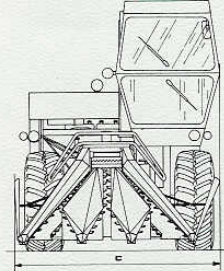
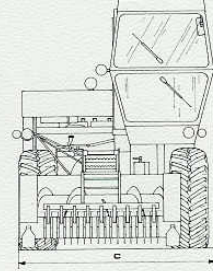


Den effektive snittecylinder har tre knivholdere, der medvirker til stor stivhed og dermed et særdeles eksakt snit. 8 knive fremstillet af højtlegeret hærdet crom-molybdæn-manganstål belagt med Wolframkarbid giver en slidstyrke mange gange større end hærdet stål, hvilket medvirker til længere levetid, færre slibninger og væsentligt lavere driftsomkostninger. Den afbalancerede knivtromle kan forsynes med 2, 4 eller 8 knive, hvorved snitlængden ændres fra 5 til 66 mm. Ønskes snitlængder herimellem, kan høstgearkassens kædehjul udveksles. I D-5500 indgår en separat kasteblæser, der arbejder uafhængigt af snittecylinderen. Blæseren er let tilgængelig, idet selve blæserhuset kan svinges til side. Normalt løber blæseren 890 o/min., men ved udskiftning af remskiven kan hastigheden hurtigt ændres til 1085 o/min. Motoren er en 6-cylindret dieselmotor, der yder 240 SAE HK ved 2200 o/min. En række velgennemtænkte detaljer sikrer optimal motorudnyttelse under alle forhold. I lighed med flere moderne biler sikres motorens køling indirekte af en ekspansionskøler, hertil bidrager også en stor oliekoeler, der medvirker til bedre smøring ved højere temperatur. Placering af et let tilgængeligt og hurtigt udskifteligt forfilter i den mest støvfri zone højt på venstre side af maskinen betyder længere intervaller mellem udskiftning af filterelementer. Sugekurven i motorens ventilatorside er så stor, at tilsmudsning reduceres til et minimum. En robust powerbandtransmission overfører effekten fra motor til hovedkobling og vinkelgear, hvorfra kraften via en duplex kæde overføres til høstgearkassen.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER FOR D-5500

MÅL OG VÆGT

Længde uden skærebord (B)	4016 mm
Bredde uden skærebord	3000 mm
Totalhøjde med førerhus (G)	3730 mm
Højde uden tud og førerhus (F)	2660 mm
Sporvidde	2200 mm
Vægt af basismaskine	5500 kg

	SKÆREBORD		MAJSSKÆREBORD	OPSAMLEBORD
				
Skærebredde	12' = 3660 mm	10' = 3050 mm	Antal rækker: 3 3000 mm 5600 mm 800 kg 700-900 mm	Opsamlebredde: 1790 mm 3000 mm 5390 mm 600 kg
Total bredde (C)	4070 mm	3500 mm		
Længde med bord (A)	5600 mm	5600 mm		
Vægt af bord	1200 kg	1075 kg		
Rækkeafstand	—	—		
Pick-up hastighed	—	—	—	0-110 o/min.
Hydraulisk løft	50-600 mm	50-600 mm	50-600 mm	50-600 mm
Hydraulisk stubhøjde	50-200 mm	50-200 mm	50-200 mm	50-200 mm

HØSTGEARKASSE

Frem og baggear.
Snitlængde ændres ved udskiftning af kædehjul og knivantal.

SNITTECYLINDER

8 stk. knive med hårdmetalsbelægning af Wolframkarbid.
Hårdmetalbelagt modkniv
Diameter 500 mm
Hastighed 1200 o/min.
Drivrem Powerband

BLÆSER

Separat kasteblæser med 4 skovle.
Diameter 920 mm
Hastighed 890 o/min.
Kan svinges til side for adgang til snittecylinder.

MOTOR

6 cyl. vandkølet diesel, 240 HK SAE ved 2200 o/min.
Brændstoftank 350 liter

FREMDRIFT

Hydrostatisk trinløs variabel hastighed 0-21 km/t.
Mekanisk enkelthjuls- og parkeringsbremse.

Ret til ændringer i konstruktion og specifikationer
forbeholdes.

BASISMASKINE

Støjsoliseret førerkabine med ventilationsanlæg og 2 stk. el.
vinduesviskere.
Hydrostatisk fremdrift.
Hydraulisk bordløft.
Hydraulisk stubhøjdeindstilling.
Hydropneumatisk skærebordsaffjedring.
Hydraulisk tilkobling af maskineri.
Hydraulisk reversering af indførselsvalser.
Hydraulisk svingbar tud.
Hydrostatisk orbitrolstyring.
Mekanisk enkelthjuls- og parkeringsbremse.
Trafiklys, blinklygter og speciel Halogen arbejdslygte.
Timetæller.
Dæk: 23.1/18-26 for og 14.0-16 bag.
Nødvendigt værktøj: fedtsprøjte.
1 sæt ekstra knive for snittecylinder.
2 knive (Majsskærebord 1 stk.).
Indbygget slibeapparat for snitteknive.

UDSTYR

10' skærebord m. mekanisk enkeltvirkende knivtræk,
583 slag/min.
Skærebord 10' og 12' m. afbalanceret knivtræk,
hydr. variabel 0-850 slag/min.
Skærebord 10' med hydraulisk drevet dobbeltskærende
knive, hydraulisk variabel 0-1300 slag/min.
Opsamlebord med hydraulisk variabel opsamletromle.
Majsskærebord - 3-rækket med hydraulisk variabel
majsskæde- og knivhastighed.
Halvautomatisk stationær elektrisk slibemaskine for
faconslibning af snitteknive.
For yderligere udstyr, spørg Deres forhandler.

FORHANDLER:



dronningborg

DRONNINGBORG MASKINFABRIK A/S
8900 RANDERS DANMARK

RANDERS (06) 42 58 55 . TELEX 65158 DBORG