

Fendt Hybrid Mähdrescher 9470 X • 9470 X-AL



FENDT

Die Fendt X-Serie – Die intelligente Kombination



Die neue Fendt X-Serie mit HyPerforma Technologie ist die Antwort auf die steigende Nachfrage nach wirtschaftlichen Produkten für die professionelle, kostenbewusste und umweltfreundliche Landwirtschaft. Im HyPerforma Dresch- und Abscheidesystem wird die bewährte Dreschtechnologie mit hocheffizienter Rotor-Technologie perfekt kombiniert. Der neue 7-Zylinder-Motor mit SCR-Technologie liefert mit 500 PS maximale Leistung satt für den anspruchsvollen Einsatz. Damit steht der neue Fendt 9470 X für überragende Ergebnisse und eine unschlagbare Produktivität.



**MASCHINE
DES JAHRES 2010**



Fendt 9470 X	500 PS	367 kW
Fendt 9470 X AL	500 PS	367 kW

Inhaltsverzeichnis

Vorstellung	2 – 3
PowerFlow-Schneidwerk	4 – 5
HyPerforma Dresch- und Abscheidesystem	6 – 7
Dreschwerk	8 – 9
Abscheidebereich	10 – 11
Venturi Reinigung	12 – 13
Stroh-Management / Häcksler	14 – 15
Motor / SCR-Abgastechnik	16 – 17
Komfortkabine	18 – 19
Schnittbild	20 – 21
Service / Technische Daten	22 – 23

PowerFlow-Schneidwerk – Optimale Ernteergebnisse unter allen Einsatzbedingungen



Langlebige PowerFlow-Bänder

Die PowerFlow-Bänder sind durch das eingearbeitete Gewebe dehnungsfrei und robust. Das PowerFlow-System ist verschleißfrei ausgelegt und damit äußerst kostengünstig.



Gezackte Messerbalken – sauberer Schnitt

Die gezackten Messer, die mit einer Geschwindigkeit von 1220 Hüben pro Minute arbeiten, garantieren auch bei höheren Fahrgeschwindigkeiten einen einwandfreien Schnitt. Für eine hohe Belastbarkeit werden die Messerbalken von oben und unten geführt.



Der Fendt Hybrid-Mähdrescher ist serienmäßig mit dem leistungsfähigen PowerFlow-Schneidwerk ausgestattet. Seit Jahrzehnten hat sich diese Technologie im Einsatz bewährt, auch unter schwierigsten Bedingungen. Durch die aktive Zufuhr des Ernteguts wird ein gleichmäßiger Gutfluss garantiert – vom Messer bis zur Einzugschnecke. Da die Beschickung mit den Ähren voran erfolgt, wird ein leichter und schonender Ausdrusch bei weniger Kraftaufwand und weniger Kornbruch erzielt.

Aktive Beschickung mit PowerFlow

Die PowerFlow-Bänder befördern das Erntegut über den 1,14 m großen Abstand von den Messerbalken aktiv zur Einzugschnecke. Daher ist der Einzug des Erntegutes nicht auf die Vorwärtsbewegung der Maschine angewiesen – die Riemen selbst befördern das Erntegut. Sogar im Lagergetreide leistet das PowerFlow-Schneidwerk somit beste Arbeit. Die Haspel hebt die Halme über das Messer, die direkt von den PowerFlow-Bändern übernommen und zügig zur Einzugschnecke transportiert werden.



- Gleichmäßiger Zufluss des Erntegutes zu den Dreschorganen mit den Ähren voran
- Hohe Schnittgeschwindigkeit mit 1.220 Hüben pro Minute und exakter Schnitt – auch bei schwierigen Erntegütern
- Haspel mit hoher Reichweite nach vorne und automatisch an die Fahrgeschwindigkeit angepasster Drehzahl
- Hoher Spritzschutz an Seiten- und Rückwand
- Optimale Leistung auch im Lagergetreide
- Minutenschnelle Umrüstung von Raps auf Getreide und umgekehrt
- Klappbare Torpedo-Halmteiler für den häufigen Feldwechsel

Schonender Einzug mit der Rapsschnecke

Die Rapsschnecke, die innerhalb weniger Minuten im hinteren oberen Bereich des Schneidtisches montiert ist, ermöglicht eine erhöhte Durchsatzleistung vor allem im Raps.

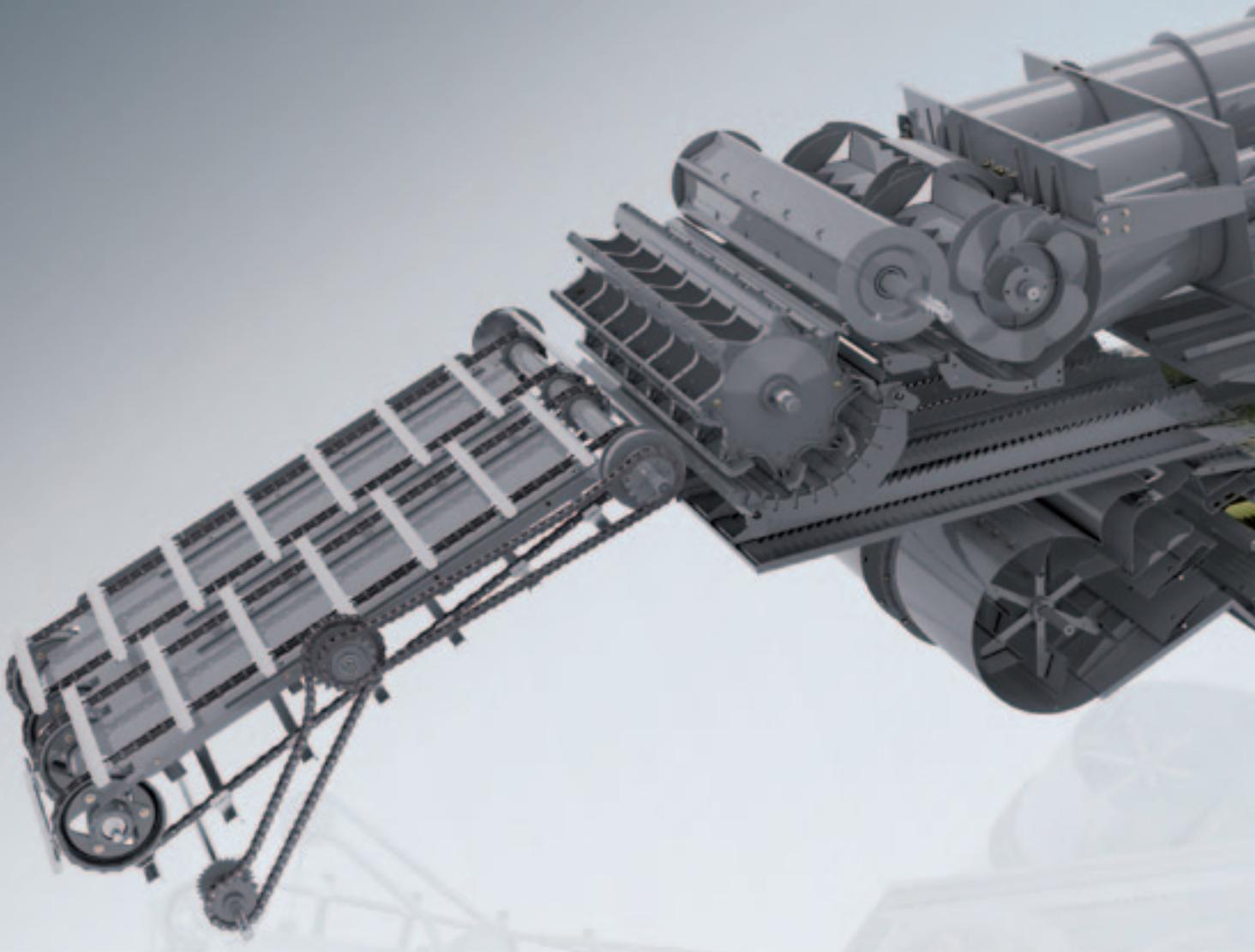
Kein Aufschieben von Erdreich

Mit der individuell einstellbaren Auflage- druckregelung wird der Druck in den Hub- zylindern konstant gehalten. Vor allem in feuchten Bedingungen und Lagergetreide entlastet die Auflagedruckregelung den Fahrer.

Automatisch der perfekte Schnitt

Für eine gleichbleibende Schnitthöhe – über das Terminal wählbar – sorgt die Schnitthöhenautomatik. Zwei Tastbügel links und rechts am Schneidwerk messen stets den Abstand zum Boden. Mit diesen Informationen hält die Schneidwerkshydraulik die Schnitthöhe konstant. Mit AutoLevel passt sich das Schneidwerk zudem dank des seitlichen Neigungsausgleichs bis zu acht Prozent über die Taster automatisch an unterschiedliche Gelände- flächen an.

Das HyPerforma Dresch- und Abscheidesystem – Die Vorteile zweier Systeme in Einem



Das neue Dresch- und Abscheidesystem HyPerforma kombiniert intelligent die Technologie des bewährten Drei-Trommel-Dreschsystems mit der genialen Rotor-Technologie. Der gesamte Weg des Ernteguts, vom Schnitt bis zur Entleerung, ist auf höchsten Durchsatz ausgelegt. Der schonende Dreschvorgang, die hoch-effiziente Abscheidung und die deutlich erhöhte Gutflussgeschwindigkeit sorgen für ein ausgezeichnetes Erntergebnis und eine überragende Flächenleistung.

HyPerforma Dresch- und Abscheidesystem: Kraftvolles und effizientes Dreschen

Es sind die technischen Details, die das HyPerforma Dresch- und Abscheidesystem so einzigartig in Bezug auf die Effizienz im Einsatz machen. Das Drei-Trommel-Dreschwerk zeichnet sich durch die sehr schwere Dresch-trommel aus. Daraus resultiert die hohe Schwungmasse, die selbst bei höchsten Durchsatzleistungen einen ruhigen Lauf gewährleistet.



- **Neues HyPerforma Dresch- und Abscheidesystem für eine exzellente Kornqualität und höchste Durchsatzleistungen**
- **Riesige Abscheidefläche mit insgesamt 5,44 m²**
- **Große Dreschtrommel mit hoher Schwungmasse**
- **Optimierter Gutfluss ohne Widerstände**
- **Weniger Kraftaufwand bei Druschvorgang und Abscheidung**
- **Schonende Behandlung von Korn und Stroh**
- **Zwei Abscheiderotoren mit 475 mm Durchmesser und spiralförmig angeordneten Fingern**
- **Abscheidekörbe mit Fingerlamellen für einen sanften Gutfluss**
- **Direkter Auswurf des Erntegutes**

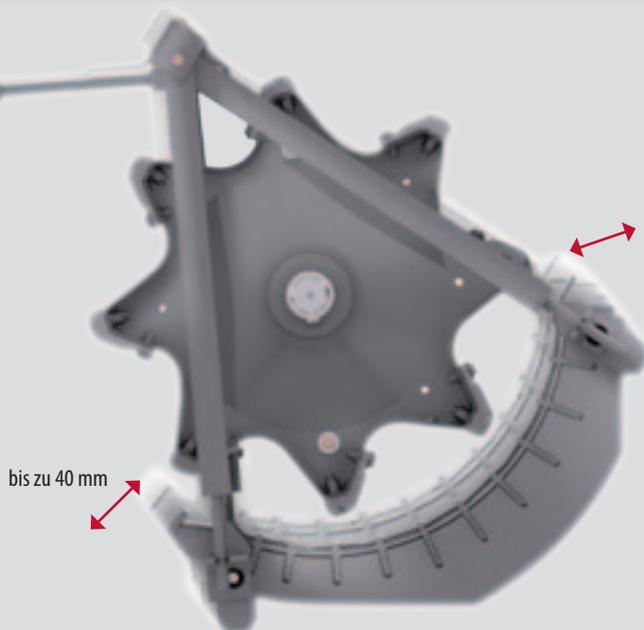
Optimale Zuführung zu den Rotoren

Die dritte Trommel im Dreschwerk, der Rotor Feeder, teilt den Gutfluss in zwei Teile und führt diese schonend in die beiden kegelförmigen Zuführungskanäle. Der Einlass der Zuführungskanäle ist für die hohe Gutflussmenge besonders groß bemessen, so dass auch hier ein optimaler Gutfluss gewährleistet ist. Die Paddel im Innern des Zuführungskanals fördern das Erntegut aktiv in den Abscheidebereich.

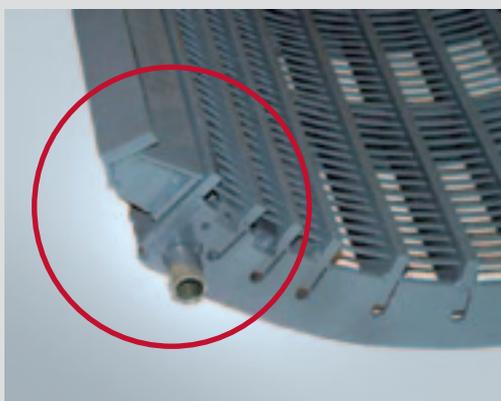
Sanfte und hocheffiziente Abscheidung

Die beiden sehr großen Abscheiderotoren verteilen das Erntegut gleichmäßig über die gesamte Siebkastenbreite. Durch die gegenläufige Drehrichtung der Rotoren und die darauf spiralförmig angeordneten Abscheidefinger erfolgt die Abscheidung extrem effizient. Die beiden Abscheidekörbe mit fingerförmigen Lamellen garantieren die sorgfältige Abscheidung des Erntegutes bei besonders sanfter Behandlung.

Maximale Produktivität beim Drusch



Der Abstand zwischen Dreschkorb und Trommel wurde auf das enorme Leistungsvermögen der Maschine angepasst und kann auf 40 mm vergrößert werden.



Durch die Dreschkorbverlängerung wird die Zuführung in das Dreschwerk sanfter und die Korbfläche vergrößert. Zudem wird durch den Vordrusch der Hauptkorb entlastet, Entgranerleisten sind nicht mehr notwendig.



Das Dreschwerk ist das zentrale Element, das sich entscheidend auf die Leistungsfähigkeit und die Produktivität des Mähdreschers auswirkt. Um dem enormen Leistungspotential der Maschine gerecht zu werden, wurde der Abstand zwischen Dreschtrommel und -korb auf das Doppelte vergrößert. In Verbindung mit dem Constant-Flow-System kann der Fahrer die Maschine über die gesamte Einsatzdauer entspannt am Durchsatzlimit steuern.

Effizienter Einzug zum Drusch

Der sorgfältige Ausdrusch fängt mit der optimalen Zuführung zum Dreschwerk an. Der Dreschkorb der X-Serie verfügt über die einzigartige Dreschkorbverlängerung, die das Erntegut geschmeidig in das Dreschwerk steuert und gleichzeitig den Dreschvorgang startet. Der Korbabstand lässt sich für hohe Erntegutmengen auf bis zu 40 mm öffnen. Gerade im Raps kann so eine höhere Durchsatzleistung bei gleichbleibend sanftem Druschvorgang erreicht werden. Dies bedeutet für Sie höchste Effizienz und Produktivität.



- Große Dreschtrommel mit 600 mm Durchmesser und Zusatzgewichten an den Schlagleisten für eine hohe Schwungmasse
- Dreschkorb mit 117,5 Grad Umschlingungswinkel
- Dreschkorbverlängerung für sanfte Zufuhr ins Dreschwerk
- Bis zu 40 mm Korbabstand für enormen Durchsatz
- Grenzlastregelung Constant-Flow

Höchster Durchsatz im Dreschwerk

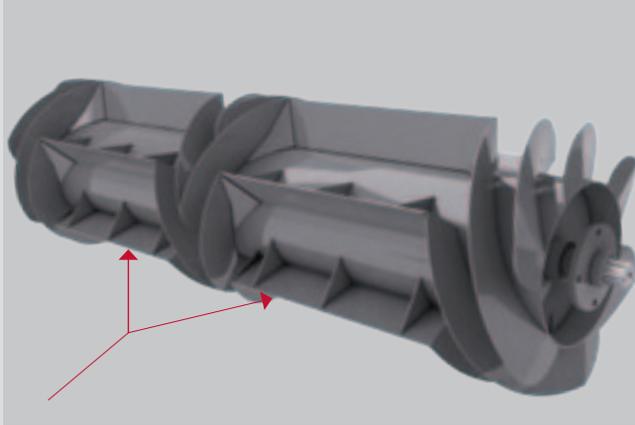
Im Dreschwerk übernimmt die 1.690 mm breite Dreschtrommel mit einem großen Durchmesser von 600 mm den schonenden Druschvorgang. Die unter den Schlagleisten angebrachten Winkeleisen sorgen für die stabile Bauweise und erhöhen die Schwungmasse der Trommel. Dadurch entstehen hohe Zentrifugalkräfte, die das Korn durch das Stroh sanft nach außen drücken.

Constant-Flow-Grenzlastregelung

Die Constant-Flow-Grenzlastregelung regelt automatisch die Vorwärtsgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Trommelbelastung und sorgt so für einen konstant hohen Durchsatz. So kann der Fahrer die Maschine immer automatisch am Leistungslimit halten – eine Voraussetzung für maximale Tagesleistungen.

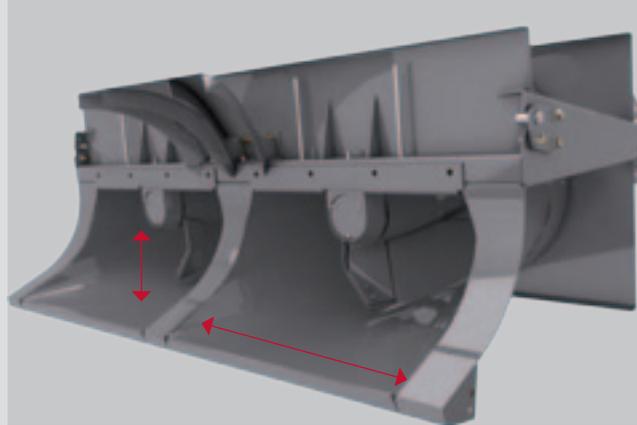
Sanfte Beschickung zur leistungsstarken Abscheidung

Ideale Zuführung mit dem RotorFeeder



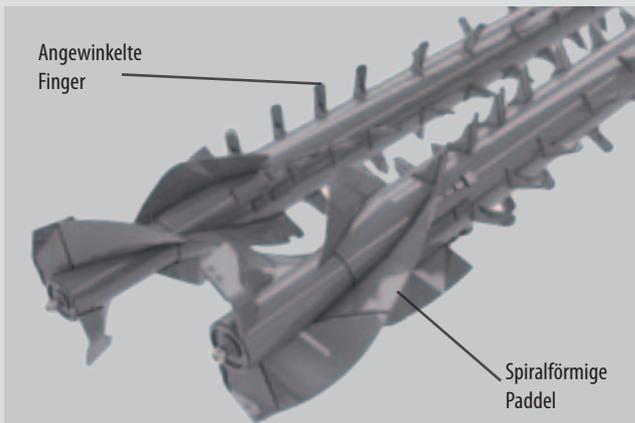
Der RotorFeeder teilt das Erntegut in zwei Gutflüsse und führt es den Abscheiderotoren zu. Der unter dem RotorFeeder befindliche Abscheidkorb erhöht nochmals die Abscheideleistung des Dreschwerks.

Große Zuführungskanäle für hohen Durchsatz



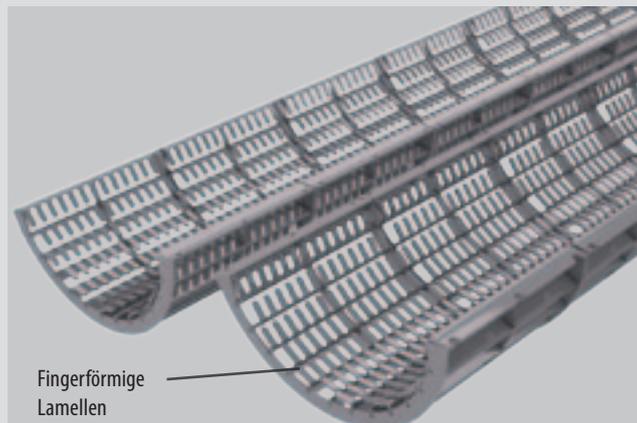
Durch die großen Zuführöffnungen gelangen auch größte Mengen an Erntegut zu den Abscheiderotoren. Der sanfte Gutfluss garantiert entscheidende Vorteile sowohl beim Kraftstoffverbrauch als auch bei der Strohqualität.

Hochleistungs-Abscheiderotoren



Die Geschwindigkeit der 4,2 Meter langen Abscheiderotoren lässt sich variabel – und damit angepasst an die Erntebedingungen – einstellen. Die spezielle Konstruktion mit spiralförmig angeordneten Fingern erlaubt den aktiven Gutfluss des Ernteguts im Abscheidebereich.

Abscheidkörbe mit fingerförmigen Lamellen



Die Abscheidkörbe mit einer 3,54 m² großen Abscheidefläche unter den Rotoren verfügen über einen Umschlingungswinkel von 150 Grad. Die fingerförmigen Lamellen ermöglichen eine optimale Abscheidung bei gleichzeitig schonender Behandlung von Stroh und Korn.

Nach dem effektiven Dreschvorgang ist eine große Menge Erntegut in den Abscheidebereich zu befördern. Daher ist die Beschickung der Rotoren im Fendt Hybridmähdrescher speziell für hohe Durchsatzleistungen konstruiert worden. Die Zuführung über den RotorFeeder und die spiralförmigen Paddel im Zuführungskanal erfolgt leicht und mit einem geringstmöglichen Kraftaufwand. Im Abscheidebereich übernehmen die Rotoren die leistungsstarke Abscheidung.

Leichte und kraftsparende Beschickung
Der RotorFeeder trennt das Erntegut sehr schonend in zwei Gutflüsse und leitet diese sanft in die Zuführungskanäle. Diese verfügen über extrem großflächige Einlassöffnungen, so dass der Weg frei ist für den optimalen Gutfluss ohne Stocken. Das Erntegut wird von unten mit geringem Kraftaufwand zu den Rotoren geführt und gelangt in gleichbleibend hoher Menge kontinuierlich in den Abscheidebereich.





- **Vollständige Abscheidung von Korn und Stroh**
- **RotorFeeder für sanfte Zuführung in den Abscheidebereich**
- **Sehr große Zuführungsöffnungen für eine sanfte Beschickung der Rotoren**
- **4,2 Meter lange Abscheiderotoren mit spiralförmig angebrachten Fingern**
- **3,54 m² großer Abscheidekorb mit fingerförmigen Lamellen**
- **150 Grad Umschlingungswinkel des Abscheidekorbs**
- **Effizienter Gutfluss für höchste Abscheideleistung**

Volle Leistung im Abscheidebereich

Die beiden gegenläufigen Rotoren leisten auf ihrer Länge von 4,2 Metern ganze Arbeit. Durch den spiralförmigen Einzug über die Paddel wird die Zentrifugalabscheidung eingeleitet. Auf der gesamten Rotorenoberfläche sind angewinkelte Finger angeordnet, die das Material gleichmäßig nach hinten fördern. Die Rotorgeschwindigkeit ist variabel von 360 U/min bis 1.000 U/min wählbar. Somit bietet die Maschine ein weites Einsatzspektrum und lässt sich für verschiedenste

Bedingungen und Erntefrüchte optimal einstellen. Die Abscheidekörbe mit einer sehr großen Fläche von 3,54 m² und einem Umschlingungswinkel von 150 Grad garantieren mit ihren fingerförmigen Lamellen einen besonders sanften Gutfluss. Korn und Stroh werden sorgfältig voneinander getrennt.

Venturi Reinigungssystem – Beste Qualität ernten

Trommelgebläse für eine effiziente Ansaugung der Luft von außen nach innen.

Das Venturi System basiert auf einem einfachen Prinzip der Physik. Durch die Venturi Einlassöffnung am Trommelgebläse wird zusätzliche Luft angesaugt und dem Luftstrom zugeführt.

Gleichmäßige Verteilung des Luftstroms über den gesamten Siebkasten.

Durch die Umlenkung des Luftstroms vom Gebläse entsteht hinter der Venturi Platte ein Unterdruck. Dieser saugt zusätzliche Luft in den Siebkasten.



Auch das Reinigungssystem wurde auf den hohen Durchsatz der neuen HyPerforma Technologie der X-Serie ausgelegt. Das innovative Venturi System ermöglicht, dass der von außen angesaugte Luftstrom gleichmäßig über die gesamte Siebfläche verteilt wird. Zusätzlich wird mittels der Venturi Einlassöffnung das Luftvolumen um 15 Prozent erhöht. So gewährleistet das gesamte Reinigungskonzept eine effizientere Reinigung als herkömmliche Systeme bei gleichem Kraftaufwand.

Ideale Reinigung von Anfang an
Der Vorbereitungsboden leitet das Erntegut mit schnellen Bewegungen zu der 5,3 m² großen Siebfläche. Dabei hebt dieser das Gemisch verstärkt an und trennt wirkungsvoll Korn und Spreu voneinander. Der intensive und gleichmäßige Luftstrom, der schließlich für eine außergewöhnlich saubere Ware sorgt, kann dann zwischen den beiden hohen Fallstufen die Spreu sehr leicht herausblasen.



- **Neuartiges Venturi Reinigungssystem auf höchstem Durchsatz ausgelegt**
- **Sauberste Kornqualität**
- **Konstanter Luftstrom und optimale Verteilung im gesamten Siebkasten**
- **Gesamtsiebfläche von 5,3 m²**
- **Zwei hohe Fallstufen mit gezielter Luftzufuhr**
- **Elektrische Verstellung der Siebe über das Terminal verstellbar**
- **AutoLevel-Mähdrescher mit bis zu 12 Prozent Neigungsausgleich für höchste Produktivität auch am Hang**

Intelligente Technik für Höchstleistungen

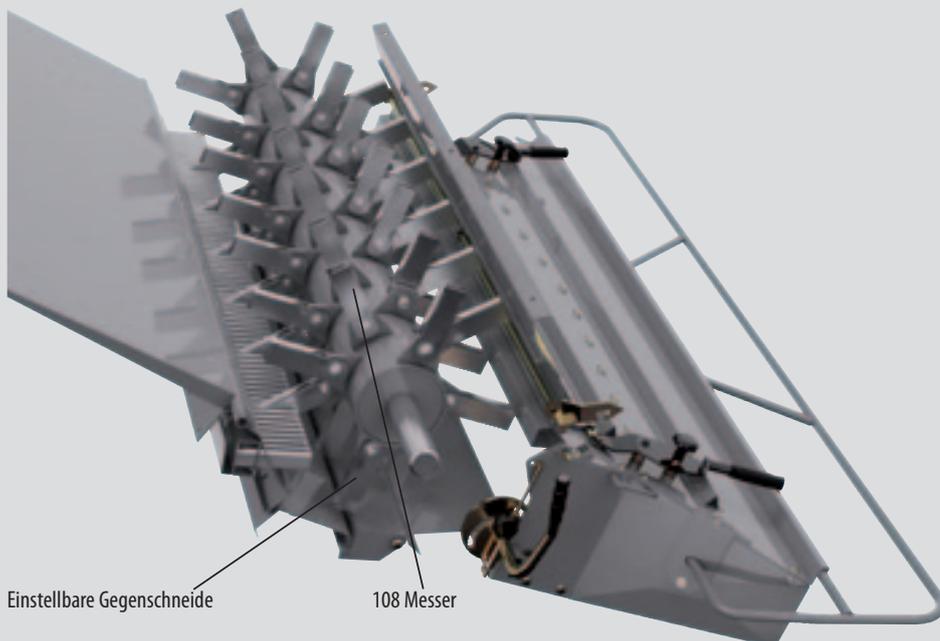
Das Venturi Reinigungssystem garantiert durch seinen einzigartigen Aufbau einen erhöhten Luftdruck über die gesamte Siebfläche. Das Trommelgebläse leitet die Luft in den Siebkasten. Zwischen dem Gebläse befindet sich die Venturi Einlassöffnung. Die zusätzliche Luft wird durch einen mittels der Venturi Platte erzeugten Unterdruck erreicht. Der gesamte Luftstrom wird gradlinig – innen und außen – durch den Siebkasten geleitet.

Gleichmäßiger Luftstrom über die Siebe

Im Siebkasten sind bestimmte Abschnitte durch hohe Längsstege abgedichtet, so dass der Luftstrom optimal geleitet wird. Das hohe Luftvolumen, das durch die Venturi Technologie erzeugt wird, wird so gleichmäßig und effektiv im gesamten Reinigungsbereich genutzt. Sie profitieren von gleichbleibend hoher Erntequalität und einem sauberen Ergebnis.

Beste Strohqualität oder gleichmäßige Verteilung des Häckselguts

8-Stern- Strohhäcksler für sauberste Arbeit



Mit dem Maxi Spread Radialverteiler ist eine noch gleichmäßigere Verteilung des gehäckselten Strohs auf die gesamte Arbeitsbreite garantiert.



Ob gehäckselst oder im Schwad abgelegt, der Fendt Hybrid-Mähdrescher sorgt für sorgfältige Ergebnisse. Durch die schonende Behandlung des Strohs im Dresch- und Abscheidevorgang ist eine gute Strohqualität gewährleistet. Mit dem 8-reihigen Hochleistungshäcksler lässt sich das Stroh aber auch sorgfältig zerkleinern und gleichmäßig verteilen. Für eine besonders große Arbeitsbreite eignet sich der Maxi Spread Radialverteiler.

Die perfekte Schwadablage

Der direkte Auswurf nach dem Dresch- und Abscheidevorgang ist die geniale Lösung für die gute Strohqualität. Das Stroh wird über Auswurfbleche aufgelockert und über zwei Leitbleche mittig ausgeworfen. Da das Stroh durch keine weiteren Abscheideorgane geführt werden muss, bleibt die gute Struktur erhalten und wird in ideal geformten und gleichmäßigen Schwaden abgelegt. Das Ergebnis für Sie sind gleichmäßige Ballen und eine ordentliche Einstreu.



- **Leistungsfähiger 8-Stern-Strohhäcksler mit 108 Messern**
- **Gegenschneide für zuverlässige Zerkleinerung**
- **Maxi Spread Radialverteiler für die beste Verteilung auf der kompletten Schnittbreite**
- **Einfaches Umstellen von Häckseln auf Schwad**
- **Direkter Auswurf des Strohs für eine gute Strohqualität**
- **Perfekte Schwadform für anschließendes Ballenpressen**

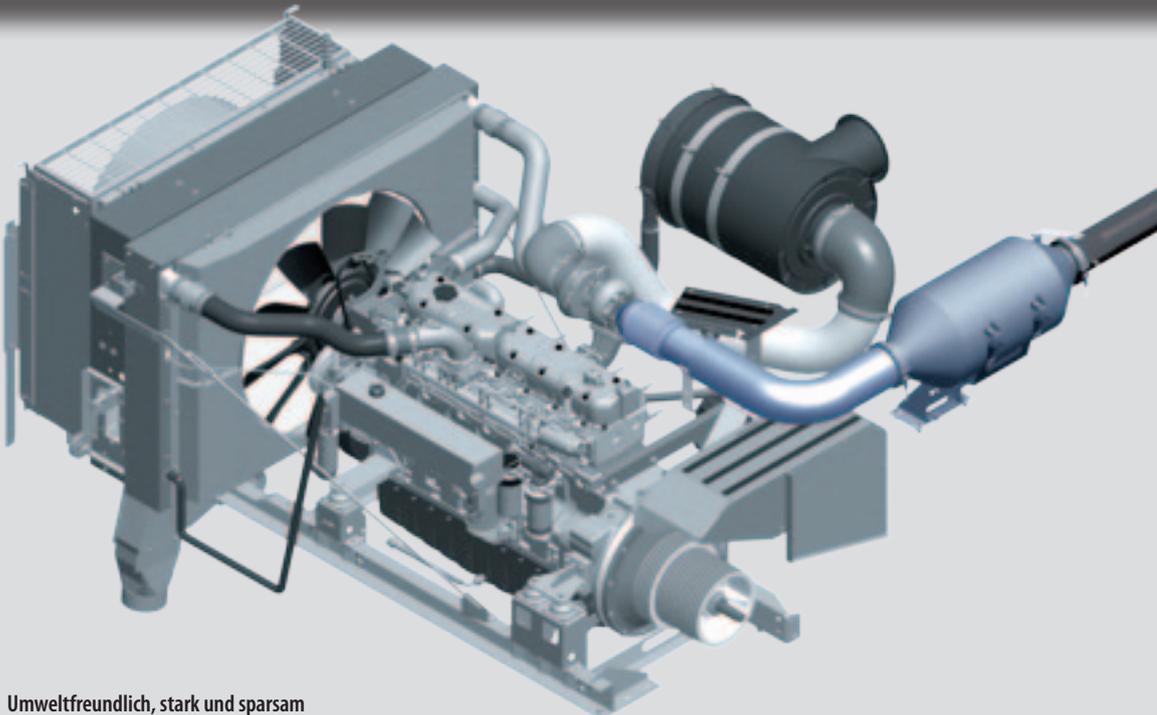
Der Fendt-Strohhäcksler

Der leistungsstarke 8-Stern-Häcksler mit 108 Messern des Fendt Hybrid-Mähdreschers arbeitet mit 3.500 Umdrehungen pro Minute und sorgt für eine sehr gründliche Zerkleinerung des Strohs. Das Material wird zuverlässig über die gesamte Arbeitsbreite verteilt und in die Stoppel geblasen. Sie profitieren von einer deutlichen Verbesserung der Zersetzung des gehäckselten Strohs und der nachfolgenden Stoppelbearbeitung.

Der Maxi Spread Radialverteiler

Um die Auswurfbreite des gehäckselten Strohs auf bis zu 9,20 Meter zu erweitern, kann der Fendt Hybrid-Mähdrescher auf Wunsch mit dem Maxi Spread Radialverteiler ausgerüstet werden. Die beiden großen schnelllaufenden Wurfscheiben mit den hohen Schaufeln sorgen für eine gleichmäßige Schichtdicke auf der vollen Breite.

Kraftvoller Motor – Umweltfreundliche e³-Technologie



Umweltfreundlich, stark und sparsam

Bei der e³-Technologie wird das Abgas mit AdBlue, einer 32,5-prozentigen Harnstofflösung, nachbehandelt und die Stickoxide NO_x zu ungiftigem Stickstoff und Wasser umgewandelt. Da die Abgasnachbehandlung erst nach dem Verbrennungsvorgang stattfindet, kann dieser optimal vollzogen werden. Mit einem Umwandlungsfaktor von 85 Prozent ist die e³-Abgastechnik die derzeit wirksamste Technologie zur Reduzierung von Stickoxiden.



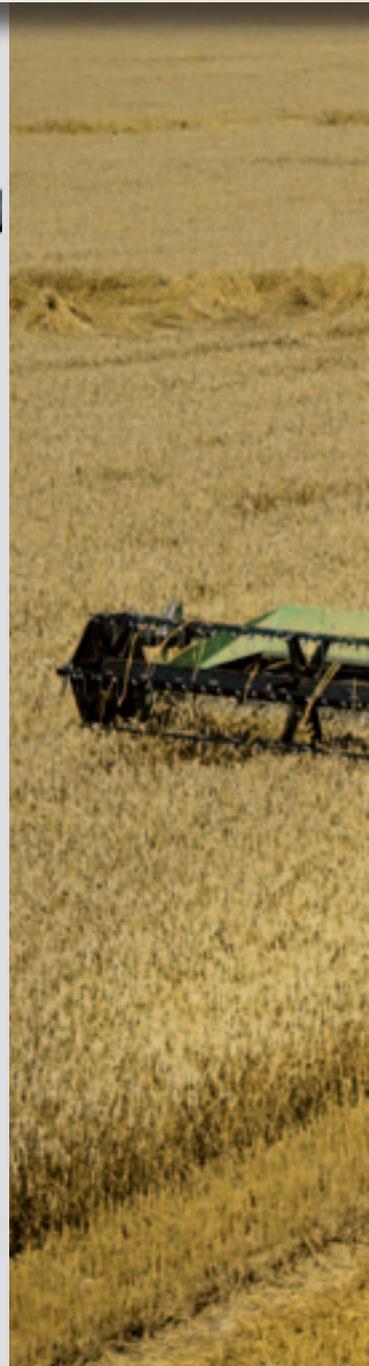
Leichter Zugang zum AGCO SISU POWER
7-Zylinder-Motor



Im Innern des Fendt 9470 X steckt der neue AGCO SISU POWER 7-Zylinder-Motor mit 9,8 Liter Hubraum, der durch seine Zuverlässigkeit und seine enorme Durchzugskraft überzeugt. Der Verbrennungsprozess wurde nochmals weiterentwickelt und optimiert. Der leistungsstarke Motor ist mit der neuen e³-Technologie ausgestattet. Dabei wird der Ausstoß von Stickoxiden mit Hilfe der Abgasnachbehandlung mit AdBlue deutlich gesenkt. Fendt bietet mit der X-Serie den ersten Mähdrescher mit der umweltfreundlichen e³-Technologie.

Extern leistungsstark

Der leistungsstarke 7-Zylinder-Motor mit CommonRail-Einspritztechnologie bietet eine Leistung von 466 PS. Für kraftvolles und schnelles Entleeren kann die Maximalleistung mit der Boost-Funktion auf 500 PS erhöht werden. Charakteristisch für den AGCO SISU POWER-Motor ist die angenehme Laufruhe und das direkte Ansprechverhalten. Der hocheffiziente Umgang mit Kraftstoff wie auch lange Serviceintervalle garantieren die hohe Wirtschaftlichkeit für die professionelle Landwirtschaft.





- Durchzugsstarker 7-Zylinder-Motor mit 9,8 Liter Hubraum
- SCR-Technologie für geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch und beste Umweltfreundlichkeit
- Erfüllung der Abgasstufe 3b (= Tier IV interim)
- Großer Tankvorrat mit 750 Litern Diesel und 103 Litern AdBlue für lange Arbeitstage
- Leichte Zugänglichkeit zum Motorraum für bequeme Wartung
- Großer Korntank mit bis zu 10.500 Litern
- Entleerung mit bis zu 110 Litern pro Sekunde

Der große Korntank der X-Serie wird über die breite Korntank-Schnecke zügig befüllt und mit der automatischen Entleerung schlagkräftig entladen. Bis zu 110 Liter pro Sekunde können aus dem Korntank befördert werden. Zwei Füllstands-Sensoren zeigen frühzeitig an, wann der Korntank gefüllt ist. Die Bedienung erfolgt bequem über das Fieldstar-Terminal.

Korntankgröße

9470 X	10.500 Liter
9470 X AL	9.500 Liter

Höchster Komfort für mehr Leistung

- Schneidwerk ein / aus
- Schneidwerk auf / ab
- Schneidwerksautomatik
- Haspel auf / ab
- Haspel vor / zurück
- Haspelgeschwindigkeit schneller / langsamer
- Entleerungsschnecke ein- / ausklappen
- Terminalbedienung



Fieldstar-Terminal

Das Fieldstar-Terminal ist ideal an der rechten A-Säule angebracht. So hat der Fahrer es immer im Blick und gleichzeitig freie Sicht auf das Schneidwerk. Die Übersichtlichkeit und die intuitive Menüführung zeichnen das Fieldstar-Terminal als besonders nutzerfreundlich aus.



In der klimatisierten Fendt Großraumkabine fühlt sich jeder Fahrer sofort wohl. Die großen getönten Glasflächen und die gewölbte Frontscheibe ermöglichen eine ausgezeichnete Sicht. Auch die Außenkanten des Schneidwerks können eingesehen werden, ohne dass der Fahrer seine bequeme Sitzposition verlassen muss. Die Hauptfunktionen für die Bedienung des Fendt Mähdreschers sind in die rechte Armlehne integriert. Somit hat der Fahrer alles im voll Griff.

Mit einer Hand alles im Griff

Die am Sitz angebrachte Armlehnenkonsole fasst alle wichtigen Bedienelemente zu einer ergonomischen Einheit zusammen. Sämtliche Einstellungen werden bequem mit der rechten Hand vorgenommen. Der serienmäßig luftgefederte Fendt-Komfortsitz ist auf jeden Fahrer individuell einstellbar und bietet höchsten Komfort. In Verbindung mit der in der Neigung verstellbaren Lenksäule und dem neigungs- und höhenverstellbaren Lenkrad ist die optimale Sitzposition für einen langen Arbeitstag einfach zu finden.



- **Moderne Großraumkabine**
- **Aufgeräumtes Bedienkonzept**
- **Alle wichtigen Bedienelemente ergonomisch auf der Armlehnenkonsole angeordnet**
- **Maschineneinstellung und -überwachung zentral über das Fieldstar-Terminal**
- **Luftgefederter Fendt-Komfortsitz**
- **Klimaautomatik und Heizung serienmäßig**
- **Stimmiges Beleuchtungskonzept**
- **Gute Sicht auf Schneidwerk**
- **AutoGuide ready – Vorbereitung für das automatische Spurführungssystem Auto-Guide serienmäßig**

Bedienung, Einstellung und Überwachung am Fieldstar-Terminal

Das Fieldstar-Terminal ist das übersichtliche Bedienelement zur Einstellung und Überwachung des Mähdreschers. Dank der Bildschirm-Bedienoberfläche sind weitere Schalter überflüssig, die Einstellungen lassen sich intuitiv per Touch bzw. Berührung des Displays vornehmen. Die benutzerfreundliche Menüführung erlaubt die Bedienung des Systems ohne Spezialkenntnisse.

Mit AutoGuide immer in der richtigen Spur

Ein echtes Plus an Komfort und Wirtschaftlichkeit bietet das automatische Spurführungssystem AutoGuide. Durch das präzise Navigieren entlang der Bestandsgrenze werden Überlappungen vermieden und die Flächenleistung maximiert. Der Fahrer wird so deutlich entlastet und hat auch über längere Zeit bequem den Überblick über die Maschineneinstellungen. Serienmäßig ist der Fendt Hybrid-Mähdrescher bereits für Auto-Guide vorgerüstet.

Schnittbild

1. PowerFlow-Schneidwerk
2. Schrägförderer
3. Schwere Dreschtrommel 600 mm Durchmesser und acht Schlagleisten
4. Dreschkorb
5. Wendetrommel
6. RotorFeeder
7. Abscheidung über Rotoren mit 475 mm Durchmesser und spiralförmig angeordneten Fingern
8. Venturi System
9. Reinigungssystem
10. Hochleistungs-Strohhäcksler mit 108 Messern
11. Körnerschnecke
12. Überkehrschnecke
13. Korntank-Obenentleerung
14. Korntank
15. 9,8 Liter AGCO Sisu-Power SCR-Motor
16. Komfortkabine mit großen Glasflächen und 12 Arbeitsscheinwerfern
17. Fieldstar-Terminal





Wartungsfreundlichkeit und Service auf Fendt-Niveau

Wartungsfreundlichkeit

Bei der Entwicklung der neuen Fendt-Mähdrescher standen die Themen Wartung und Wartungsfreundlichkeit immer im Mittelpunkt. Mit Hilfe von Gasdruckdämpfern lassen sich die Seitenverkleidungen leicht öffnen.

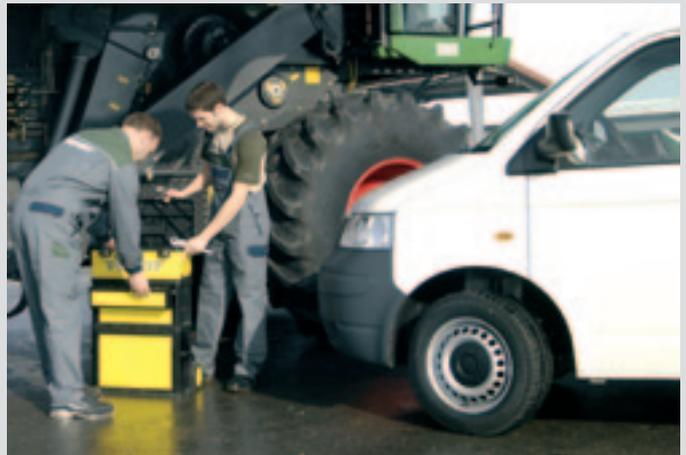


Leichter Zugang zur Kühlerreinigung

Der leichte und komfortable Zugang zum Kühler ermöglicht eine schnelle Reinigung. So lässt sich ein langer Arbeitstag in Kürze beenden.

Know-how durch Praxistraining

Profitieren Sie durch den technisch und wirtschaftlich optimalen Einsatz Ihres Fendt-Mähdreschers im Feld, auf der Straße und in der Buchhaltung. Professionelle Instruktoren zeigen Ihnen in Theorie und Praxis, wie Sie die Technik der Spitzenklasse effizient und sicher nutzen.



Höchste Verfügbarkeit direkt beim Händler vor Ort

AGCO Parts bietet den Fendt-Händlern das so genannte „Optiparts- Programm“ an, eine aktive Bevorratung mit allen gängigen Teilen, so dass viele Ersatzteile direkt beim Händler im Lager vorrätig sind. Ideal, um eventuelle Ausfallzeiten auf ein absolutes Minimum zu begrenzen.

Fendt-Mähdrescher sind auf höchste Langlebigkeit ausgerichtet. Die optimale Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten sowie eine Wartungskontrolle über das Fieldstar-Terminal erleichtern Wartungs- und Servicearbeiten. Mit Hilfe der CAN-Bus-Elektronik können Fehlerquellen schnell lokalisiert werden.

Wartungskontrolle mit Fieldstar

Auf dem Fieldstar-Terminal können Sie Ihren aktuellen Wartungsplan abrufen.

Top ausgebildetes Personal

Nur mit sehr gut ausgebildetem Werkstattpersonal können Ihre Ansprüche an optimalen Service und Technik erfüllt werden. Daher legen wir großen Wert auf die Schulung unserer Vertriebspartner.

Zentrales Ersatzteillager mitten in Europa

Das zentrale Lager liegt in Frankreich. Bei einer Bestellung durch den Fendt-Vertriebspartner bis abends um 18 Uhr werden die Teile spätestens am nächsten Morgen um 8 Uhr beim Vertriebspartner angeliefert (im Umkreis von 1000 km).

Technische Daten

	9470 X	9470 X AL
Schneidwerk		
Schneidwerkbreite (m) PowerFlow	6,80/7,70/9,20	6,80/7,70/9,20
Haspelantrieb	hydraulisch	hydraulisch
Reversierung	hydraulisch	hydraulisch
AutoLevel Schneidwerksführung	■	■
Constant Flow	■	■
Dreschwerk		
Dreschwerkbreite (mm)	1680	1680
Dreschtrommeldurchmesser (mm)	600	600
Dreschkorbfläche (m ²)	1,18	1,18
Wendetrommel Durchmesser (mm)	376	376
Abscheidefläche Wendetrommel (m ²)	0,39	0,39
Abscheidefläche RotorFeeder (m ²)	0,33	0,33
Anzahl Rotoren	2	2
Rotordurchmesser (mm)	475	475
Rotorlänge (mm)	4200	4200
Abscheidekorbfläche (m ²)	3,54	3,54
Drehzahlbereiche (U/min)	360 - 1000	360 - 1000
Reinigung		
Gesamtsiebfläche (m ²)	5,3	5,3
Doppelte Fallstufe, druckwindbelüftet	■	■
Herausnehmbarer Vorbereitungsboden	■	■
Gebläseverstellung	elektrisch	elektrisch
Separater Überkehdrescher	■	■
Korntank		
Inhalt (l)	10500	9500
Entleerungsleistung (l/sec)	110	110
Max. Überladehöhe (mm)	4500	4500
Stroh- und Spreumanagement		
Hochleistungshäcksler	■	■
108 gezahnte Messer	■	■
Maxi Spread Radialverteiler	□	□
Verteilerbleche am Strohhäcksler	■	■
Spreuverteiler	■	■
Motor		
Hersteller	AGCO SISU POWER	AGCO SISU POWER
Maximalleistung (kW/PS)	367/500*	367/500*
Kraftstoffvorrat (l)	750	750
AdBlue-Tank	103	103
Antrieb		
Hydrostatischer Fahrtrieb	■	■
Anzahl der Gänge	4	4
Geschwindigkeitsbereich (km/h)	0 - 25	0 - 25
Kabine		
Bauart	integriert, schallisoliert	integriert, schallisoliert
Belüftung	Belüftungsanlage mit Gebläse im Dach	Belüftungsanlage mit Gebläse im Dach
Klimaautomatik	■	■
Heizung	■	■
Feldstar-Terminal	■	■
Luftgefederter Komfortsitz	■	■
Maße und Gewichte		
Höhe (Transportstellung) (mm)	3950	3950
Länge (ohne Schneidwerk) (mm)	8600	8600
Gewicht (ohne Schneidwerk) (kg)	16320	16320

■ = Serienausstattung *inkl. 30 PS Power Boost

□ = Zusatzausstattung



Gesamtbreite in mm bei Antriebsbereifung	9470 X	9470 X AL
620/75R34	–	3480
650/75R32	3500	–
680/85R32	3500	–
800/65R32	3800	3882
900/55R32	4020	4020
1050/50R32	4350	–

Wer Fendt fährt, führt



Vertretung:



AGCO GmbH
Fendt-Marketing
D-87616 Marktobendorf
Fax +49 (0) 8342 / 77-220
www.fendt.com