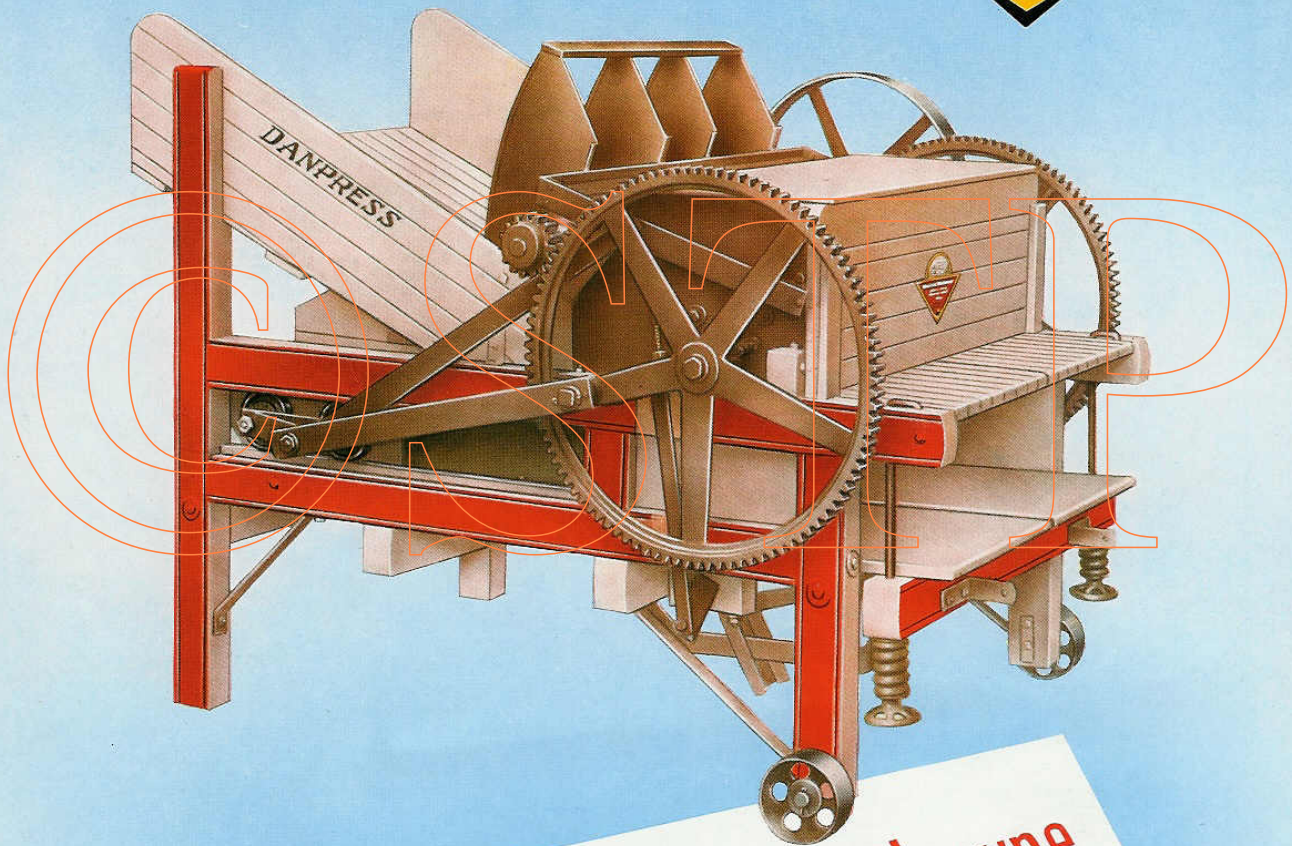


DANPRESS

Slalmpresse



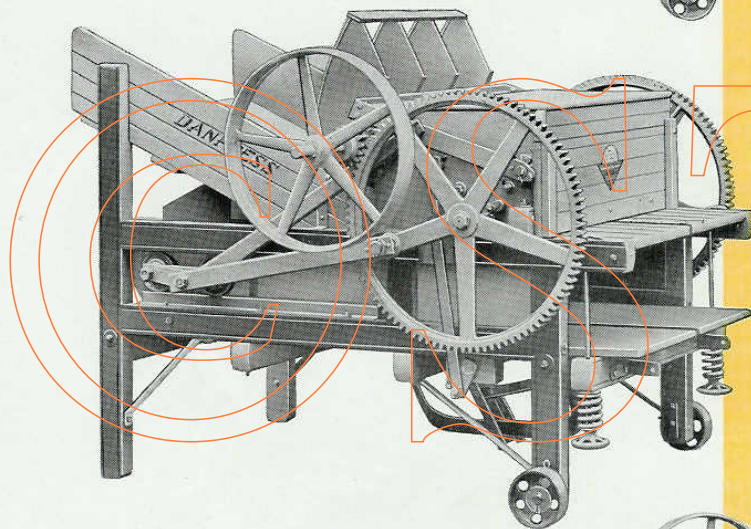
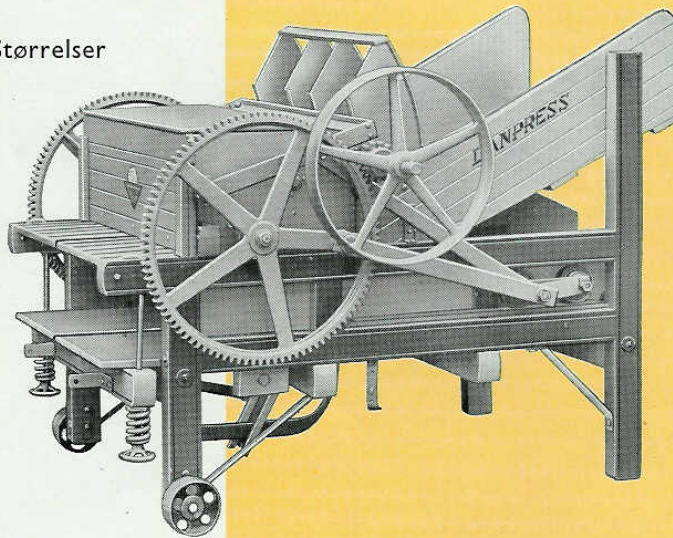
Med den store Arbejdsevne

DANPRESS HALMPRESSER

DANPRESS Serien omfatter 3 Størrelser
1000 mm, 900 mm, 800 mm

1000 mm DANPRESS

er en meget svær Presse beregnet for 24" og 20" Tærskværker. Da den er monteret med **Kuglelejer overalt** paa Trækaksel, Hovedaksel og Stempelruller, har den en let og behagelig Gang trods sin Størrelse.

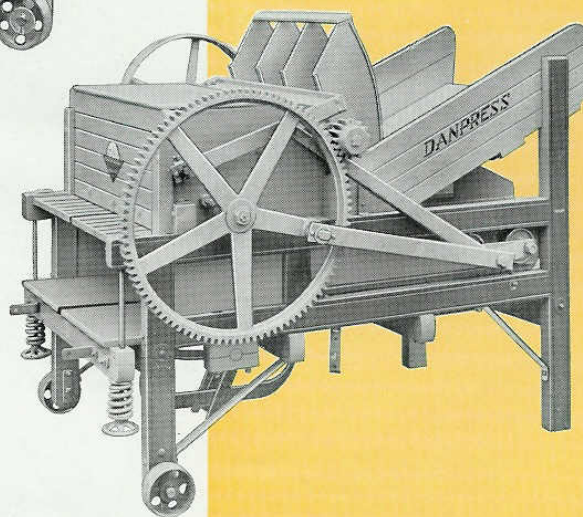


900 mm DANPRESS

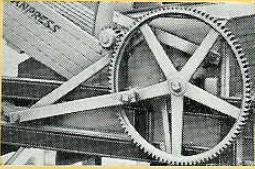
er en kraftig Halmpresse med **dobbeltsidet** Tandhjulstræk og Kuglelejer i saavel Trækaksel som Hovedaksel. Den tager let Halmen fra 18" Tærskværker og anvendes af mange Landmænd ogsaa til 20" paa Grund af den enkle og robuste Konstruktion og særdeles store Arbejdsevne.

800 mm DANPRESS

er den ideelle Størrelse for 14"—15½" Tærskværker. Den har enkelt-sidede Tandhjulstræk og Trækakslen er monteret paa Kuglelejer.

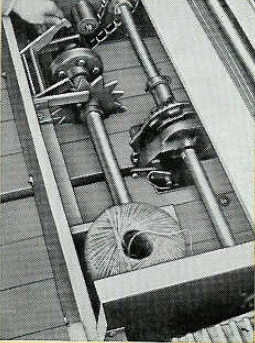


Til et moderne Tærskværk hører e



Tandhjulene er meget kraftige og er støbt efter Gennemtræksmodeller. — Diametere af Tandhjulene er særdeles stor (715 mm) og giver en god Svinghjuls-virkning.

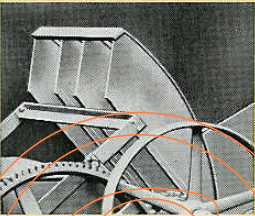
De profilpressede Staaltrækstænger til Stempet er stærkere end almindeligt anvendte Trækstænger. De kraftige Lejer er nedfældet med en afdrejet Hals i selve Trækstængen.



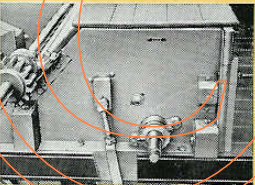
Billedet viser den helt lukkede Indbygning af Bindeapparat, Udløsermekanisme og Garnnøgle.

Udløsermekanismen er monteret paa selve Hovedakslen og er konstrueret saaledes, at den kun arbejder i det Øjeblik, Bindingen sker.

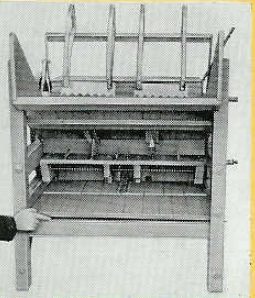
Naalen kan kun binde een Gang for hver Halmballe, idet Udløsningen sker i to Tempi ved Hjælp af 2 Udløserhager, der paa virkes hver for sig af modsvarende Udløserknaster paa Ballemaalhjul. Trækket fra Udløsermekanismen til Akslen for Bindeapparat sker med Kædehjul og Staal-kæde, der frembyder mange Fordele fremfor Tandhjul og er let udskiftelig.



Den »afglidende« Nedpakker foreger Arbejdsevnen, idet den er saaledes udformet, at den under sin Tilbagegang ikke løfter op i Halmen. Trykfoden paa Nedpakkeren er udover den sædvanlige Udførelse forsynet med en savtakket Pladefod, der fastholder selv den strideste Halm, til Stempet overtager Presningen. Trækket af Nedpakkeren sker med presede Trækstænger.

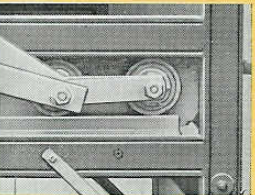


Hovedakslens Lejer, Lejerne for Bindeapparatets Aksel og Nedpakkerens Lejer er indbygget i to svære Staal-skjolde. Forlægsakslens Kuglelejer er monteret paa Staalskjoldet. Denne Konstruktion udelukker de ret hyppige Brud paa støbte Lejeholdere etc.



Pressekanalens Dimension giver Halmballen en god Form og passende Størrelse.

Pressekanalen er helt lukket i Stempets bagerste Silling med en udtagelig Bund. Derved opnaas, at Udrensning under Pressen kun behøver at foretages med lange Mellemrum.



Kuglelejer giver den letteste Gang og mindste Pasning. I 1000 mm Halmpressen er ogsaa Stempelrullerne forsynet med Kuglelejer.

Fordelene ved

DANPRESS HALMPRESSER

Som Danmarks største Fabrik for Tærskværker og Kværne har Dronningborg Maskinfabrik A/S gennem mange Aar leveret flere Tærskværker og Kværne end nogen anden dansk Fabrik. Tærskværk Nr. 50.000 og Kværn Nr. 30.000 blev leveret allerede i Foraaret 1951, og hvert Aar fremstilles 6—8000 Maskiner.

Den Erfaring og moderne Maskinpark, der staar bag Fremstillingen af alle disse Maskiner, er i høj Grad kommet DANPRESS Halmpresser til gode, saaledes at disse seriefremstillede Presser i Holdbarhed, Ydeevne og med Hensyn til moderne Konstruktion tilfredsstiller de Købere, der forlanger mere end det almindelige.

Saaledes er alle Not- og Kilegange fremstillet paa højmoderne, hydraulisk Remmemaskine. Derfor passer de fabriksfremstillede Noter og Kiler overalt, hvilket selvfølgelig har stor Betydning.

Trækstængerne baade til Stempel og Nedpakker er profilpresset. Stativet er kraftigt dimensioneret, og overalt tappet sammen og sammenspændt med Samlingsbolte.

Presserne binder selvfølgelig automatisk. Bindeapparatet, der er af fineste Fabrikat, er sammen med Udløsermekanismen og Trækket for Binderakslen anbragt helt lukket og let tilgængeligt. En hurtig omstilling gør det muligt at binde Baller af to forskellige Størrelser.

DANPRESS Halmpresser er forsynet med automatisk Udskraber, saa Naalen holdes fri for Avner og Smaafoder, og da Pressekanalen naar helt bagud, behøver Rensning under Pressen kun at foretages med lange Mellemrum.

Presserne er indrettet til Højtryksmøring gennem bekvemt anbragte Smørenipler. — Transportruller er Standardudstyr paa alle Størrelser.

Remskiven er stor af Diameter og giver som Tandhjulene god Svinghjuls-virkning. Der medfølger Remskive til Tærskværket til Træk af Pressen.

Ved Konstruktionen er der taget Hensyn til Fremstilling i store Serier paa hypermoderne Specialmaskiner — en af Aarsagerne til DANPRESS Pressernes høje Kvalitet, og der er moderne Linier over DANPRESS.

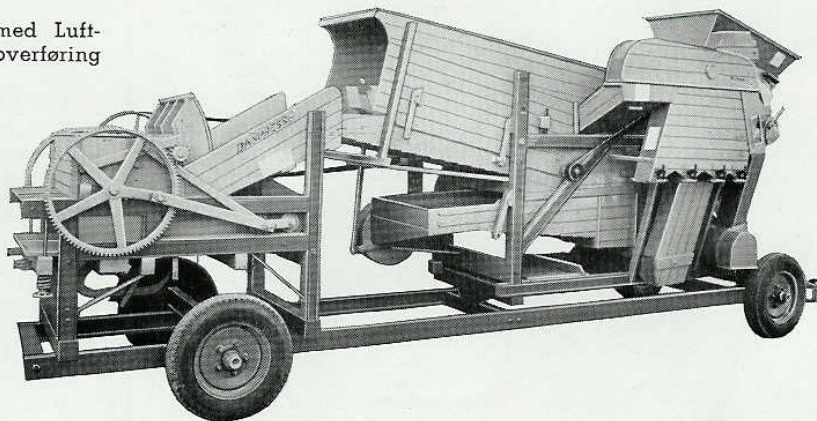
Paa samme Maade som ved DANIA Tærskværker og Kværne sker Montagen »flydende« paa Samlebane og giver derfor størst mulig Sikkerhed for ensartet Fremstilling.

DANPRESS HALMPRESSE

FORSKELLIGE TRANSPORTMULIGHEDER

DANIA Tærskværker og Halmpræsser kan leveres transportable for ethvert Formaal:

- 1) 2-hjulet Transportanordning med Luftgummi med eller uden Kraftoverføring fra Traktor.
- 2) 4-hjulet Transportanordning med Autostyr og Luftgummi.
- 3) 4-hjulet DANROLL Transportanordning m. Autostyr og 18" Jernhjul, der forener Tærskværk og Halmpræsse til en enhed.
- 4) 4-hjulet Transportanordning med Autostyr og 18" eller 10" Jernhjul.
- 5) Stationær med 2 eller 4 Transportruller.



Fotografiet viser DANIA VÆGT-SORTERER og Halmpræsse paamonteret 2-hjulet Staalvogn med Luftgummi og Kraftoverføring direkte fra Traktorens Kraftudtag. Egner sig fortrinligt til Tærskning i Marken (og til Maskinstationer).

STANDARDUDSTYR:

Til alle DANPRESS Halmpræsser leveres 3 Stk. Skærme, Remskive for Tærskværk og 2 Transportruller. Ved Bestilling kan Halmpræssen leveres med Trækket i højre eller venstre Side set fra Tærskværket. Er intet andet opgivet, leveres normalt med Træk i højre Side.

Størrelse	Højde mm	Længde mm	Bredde mm	Remskivens Omdr. pr. Min.	Remskivens		Rem-bredde	Pressekanalens		Halmballens Vægt ca. kg
					Diameter	Udboring		Højde	Bredde	
1000 mm	1440	1860	1820	300	555 mm	35 mm	75-80 mm	280 mm	1000 mm	10-15
900 -	1380	1825	1700	300	555 -	35 -	75-80 -	280 -	900 -	9-13,5
800 -	1380	1825	1580	300	555 -	30 -	75-80 -	280 -	800 -	8-12

Størrelse	Vægt ca.	Passende for Tærskværk	Kraftforbrug i HK	Cylinderremskivens Diameter		Remlængde til				Pakket for Export	
				v. 1400 Cyl.-omdr./Min.	Normal Udboring	DANIA	18-24"	15 1/2"	14"	Kbm.	Vægt
1000 mm	425	3D-3CC	ca. 2	120 mm	40 mm	m ca.	10,1			ca.	ca.
900 -	370	3C-3B	- 1,75	120 -	35-40 -	m ca.	10,1	9,5		ca.	ca.
800 -	320	2-3B	- 1,50	120 -	30-35 -	m ca.		9,5	8,5	ca.	ca.

DRONNINGBORG MASKINFABRIK^A

Hovedkontor og Fabrik: Randers
Telefon 517 (5 Linier)

Filial: Hjørring
Telefon 65 (2 Linier)

Lagre og Repræsentanter:

Vejle Telf. 1779 — Odense Telf. 10205 — Næstved Telf. 817 — Roskilde Telf. 1569

DANMARKS STØRSTE FABRIK FOR TÆRSKEVÆRKER, HALMPRESSER OG KVÆRNE

FORHANDLER: